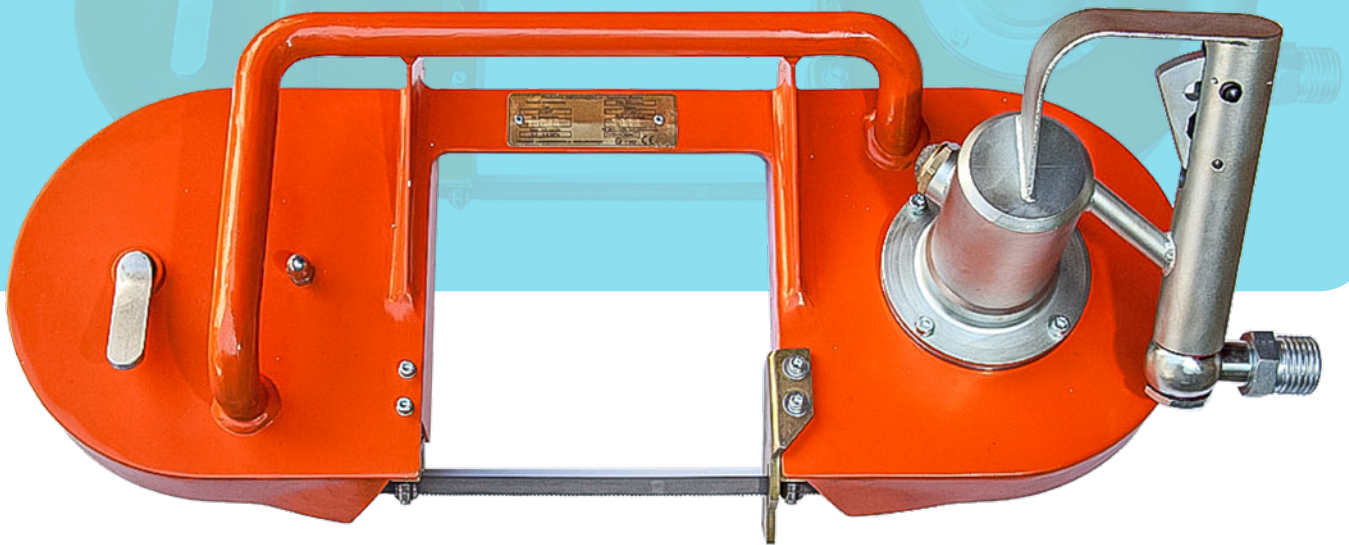


PIŁY TAŚMOWE Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM TYP MCHP



Piłami można ciąć przy minimalnym ciśnieniu sprężonego powietrza 0,2 MPa

PIŁY ZALICZONE DO URZĄDZEŃ OZNACZONYCH SYMBOLEM Ξ_x I M2

BUDOWA I ZASTOSOWANIE:

Piły taśmowe z napędem pneumatycznym MCHP składają się z obudowy z uchwytem, silnika pneumatycznego, przekładni i kół napędowego i zwrotnego. Korpus pił MCHP wykonany jest z blachy stalowej o grubości 2 mm ze specjalnymi wzmocnieniami, w całości ocynkowany i pokryty farbą.

Uniwersalne narzędzie ręczne szeroko stosowane w górnictwie. Dzięki specjalnie skonstruowanym zębom taśmy i wysokiej jakości materiałów, piłami tymi można ciąć materiały takie jak: stале stopowe, metale nieżelazne, gumę i tworzywa sztuczne.

Z uwagi na swoją konstrukcję można ją używać bezpiecznie w pomieszczeniach wilgotnych, jak również zagrożonych wybuchem. W górnictwie stosowana jest do cięcia obudowy chodnikowej, łańcuchów przenośników zgrzebłowych, szyn, sworzni, rur, przewodów hydraulicznych i kabli.

Piła zasilana sprężonym powietrzem jest narzędziem bardzo wydajnym, w pełni pozwalającym na eliminację cięcia z użyciem palników gazowych. Jej nieskomplikowana obsługa pozwala na wykonanie prac, po krótkim przeszkoleniu pracownika, które do tej pory wymagały kwalifikacji spawalniczych. Powszechnie używana zarówno do prac warsztatowych jak również w szybach m.in. do obcinania końcówek lin wyrównawczych SAG, śrub, profili, itd. Otrzymane w wyniku cięcia powierzchnie są gładkie (nie wymagają równania jak po przepaleniu). Elementy są cięte z dużą dokładnością – na wymiar, w krótkim czasie (cięcie typowej szyny 3 minuty).

Do piły stosowane są specjalne taśmy bimetaliczne o zwiększonej trwałości.

Piła standardowo dostarczana jest z jedną taśmą tnącą.

DANE TECHNICZNE:

Typ		MCHP-180	MCHP-195
Gabaryty cięcia	mm	160 x 200	190 x 200
Ciśnienie zasilania	MPa	0,2 - 0,6	0,2 - 0,6
Moc silnika	kW	1,5	1,5
Pobór powietrza	m ³ /min	0,55	0,55
Masa	kg	12,4	15,4
Połączenie przewodu	cal	R ¼ "	R ¼ "
Min. średnica węża przewodu	mm	13	13
Długość taśmy tnącej	mm	1305	1590

MECHANIZACJA
Leszek Koj,
Monika Urbańczyk-Mrowiec s.c.

40-276 Katowice
ul. Pułaskiego 20
www.mechanizacja.pl

tel. +48 / 32 782 44 10
e-mail: biuro@mechanizacja.pl

MECHANIZACJA